Динамометр пружинный
для микрометров
ДМ-3

зав. № 1802002

Руководство по эксплуатации
ДМ3.025.100.005.012.000 РЭ

2018

Динамометры пружинные ДМ-3 проходят контроль в Государственной метрологической службе.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Динамометр пружинный для микрометров ДМ-3 предназначен для определения измерительного усилия микрометров.

1.2 Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения динамометра пружинного с диапазоном измерений от 5 до 12 Н при заказе:

Динамометр ДМ-3 СТП МК 10.07.003 МТУ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Общий диапазон измерения усилия, Н ..... от 5 до 12

2.2 Тип шкалы.....равномерная пропорциональная

2.3 Количество штрихов шкалы.....3

в т. ч. оцифрованных значениями 5Н, 10Н, 12Н.....3

2.4 Предел допускаемой относительной погрешности, % .10

2.5 Тип измерительных поверхностей..... сферический

2.6 Присоединительный размер для микрометров ..... Ø 8мм

2.7 Внешний вид динамометра пружинного для микрометров ДМ-3 представлен в Приложении А (рисунок А.1).

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Динамометр допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25 °С.

3.2 Наличие примесей агрессивных газов в воздухе не допускается.

3.3 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Динамометр ДМ-3 в сборе 1

4.2 Удлинитель для микрометров

с верхним пределом измерения 50мм 1

4.3 Удлинитель для микрометров

с верхним пределом измерения 75мм 1

4.4 Удлинитель для микрометров

с верхним пределом измерения 100мм 1

4.5 Руководство по эксплуатации 1

4.6 Футляр 1

4.7 Руководство по эксплуатации с отметками о выпуске, поверке (калибровке), консервации, упаковке и гарантии 1

4.8 Копия «Свидетельства о поверке» 1

4.9 Копия «Сертификата о калибровке» по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 с оценкой неопределенности измерений —

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с руководством по эксплуатации на динамометр.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 4.

5.3 Удалить смазку с измерительных поверхностей динамометра и наконечников тканью, смоченной в бензине, и протереть их чистой сухой салфеткой.

5.4 Допускается при измерении усилия динамометр держать руками за корпус.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Для определения измерительного усилия микрометров с верхним пределом измерения 25 мм следует использовать динамометр ДМ-3 без удлинителей.

6.2 Для определения измерительного усилия микрометров с верхним пределом измерения 50, 75, или 100 мм следует использовать динамометр ДМ-3 с соответствующим удлинителем. Для этого на динамометре ДМ-3 необходимо выкрутить защитное кольцо и вкрутить требуемый удлинитель.

6.3 При проверке измерительного усилия динамометр поместить между измерительными поверхностями микрометра. Обеспечив контакт с одной из измерительных поверхностей (микровинт или пятка) микрометра, следует вращать микрометрический винт за трещотку до ее проскальзывания и удерживать динамометр от проворачивания.

6.4 Снять отсчет по шкале динамометра, при этом штрих «N» на корпусе динамометра должен находиться между штрихами 5Н и 10Н, определяющими допускаемые пределы измерительного усилия.

6.5 Запрещается разбирать и регулировать динамометр лицам, не имеющим отношение к ремонту.

6.6 Запрещается прилагать к динамометру усилие, превышающее значение верхнего предела измерения.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 По окончании работы протереть измерительные поверхности динамометра слегка смоченной в бензине тканью и смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 Хранить динамометр в футляре, в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80 % при температуре +25°С. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

7.3 Транспортирование динамометра должно производиться по ГОСТ 13762-86.

8 КАЛИБРОВКА ПО ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

8.1 Условия проведения калибровки по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 - по «Методике калибровки».

8.2 Основные метрологические характеристики (Пункт 2) - по СТП МК 10.07.003 МТУ.

8.3 Рекомендованный межкалибровочный интервал - 12 месяцев или по согласованию с Заказчиком.

Дата калибровки «19» 02 2018г.

Главный метролог / А.И.Млечин /

м.п.

АКВЕС ДСТУ ISO/IEC 17025